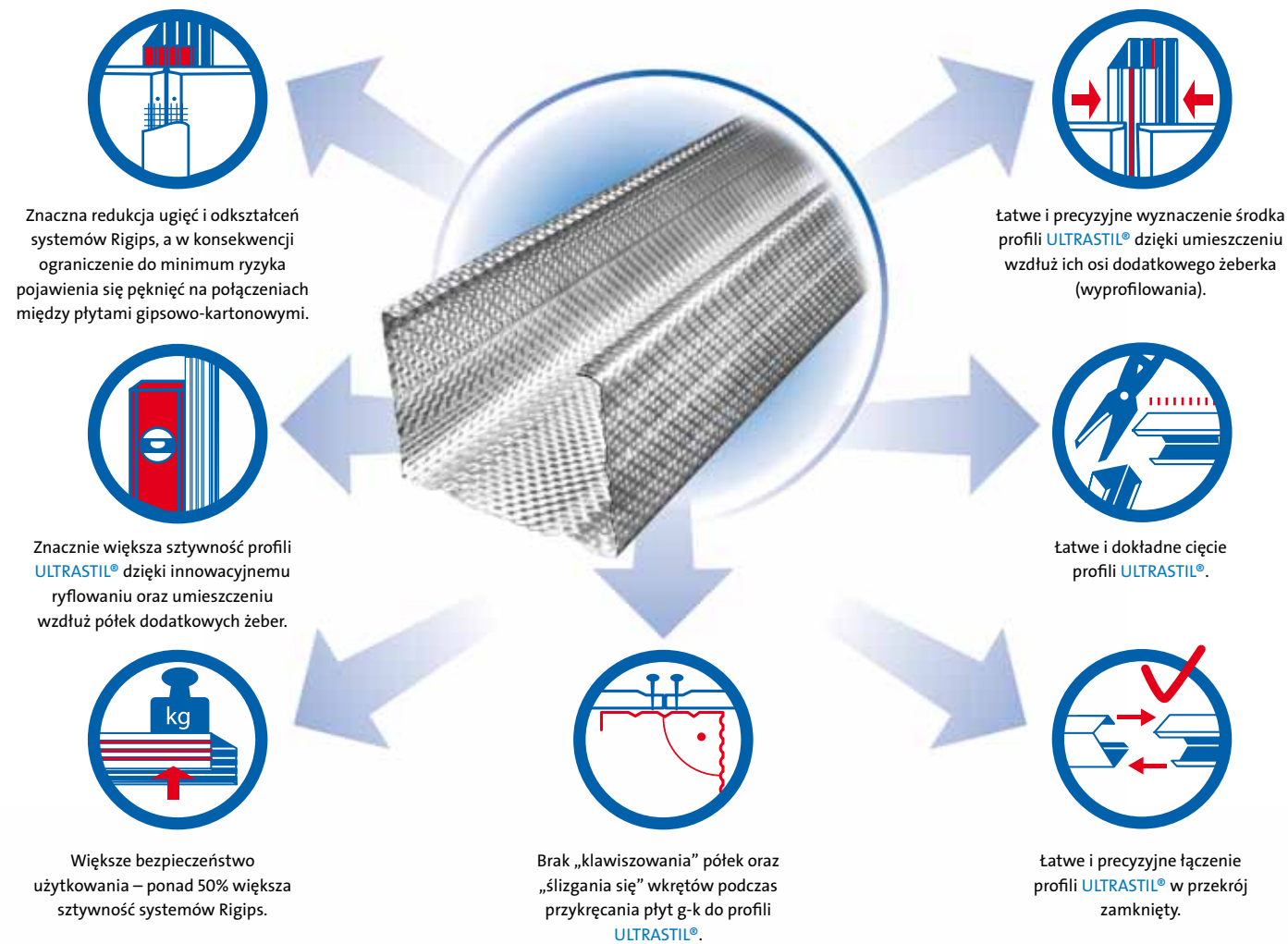


WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO! WIĘKSZA TRWAŁOŚĆ! MOC KORZYŚCI!

KORZYŚCI ZE STOSOWANIA PROFILI ULTRASTIL®



INFORMACJE TECHNICZNE O PROFILACH ULTRASTIL®

Profile **ULTRASTIL®** są zgodne z normą PN-EN 14195:2006 „Elementy szkieletowej konstrukcji stalowej dla systemów z płyt gipsowo-kartonowych. Definicje, wymagania i metody badań”.

Gatunek stali DX51D+Z zgodny z normą PN-EN 10346:2011 „Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniwo w sposób ciągły. Warunki techniczne dostawy”.

Profile **ULTRASTIL®** zostały pozytywnie ocenione w kompletnych systemach suchej zabudowy RIGIPS zarówno pod względem ich własności statycznych, jak również bezpieczeństwa przeciwpożarowego i izolacyjności akustycznej. Potwierdzają to Aprobaty Techniczne wydane przez Instytut Techniki Budowlanej.

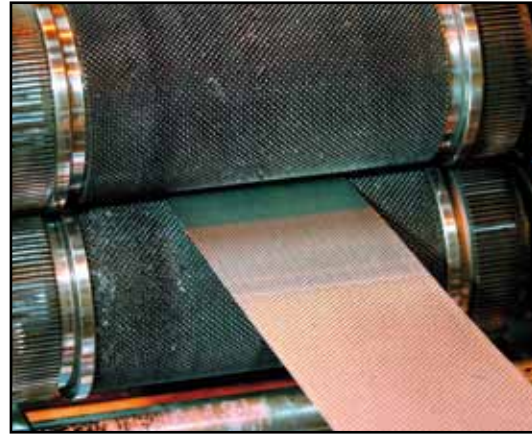
Profile **ULTRASTIL®** wytwarzane są na podstawie patentu należącego do Hadley Industries Holding Limited, Wielka Brytania „Technologia UltraSTEEL™”.

Profile **ULTRASTIL® AKU®** objęte są zgłoszeniem patentowym, ochroną polskiego wzoru przemysłowego oraz wzoru wspólnotowego dokonanych przez Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.

ULTRASTIL® jest zastrzeżonym znakiem towarowym Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.

Saint-Gobain Construction Products Polska Sp. z o.o.
Biuro Rigips w Warszawie
ul. Cybernetyki 21
02-677 Warszawa
Tel. + 48 22 457 14 57
Fax + 48 22 457 14 55
Dział Techniczny Rigips: 0 801 328 788
www.rigips.pl

Profile ryflowane **ULTRASTIL®**
50% sztywniejsze ściany



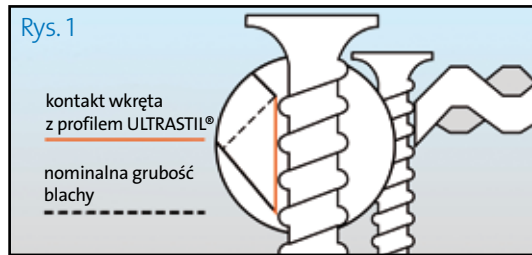
TECHNOLOGIA ULTRASTIL®

ULTRASTIL® jest technologią ryflowania, która modyfikuje charakterystykę powierzchniową taśmy stalowej, efektywnie umacniając zgniotowo stal.

ULTRASTIL® jest procesem obróbki (ryflowania) taśmy stalowej dwoma współpracującymi rollkami, które wykonują wgłębienia w powierzchni i pozwalają uzyskać uźebrowaną powierzchnię materiału.

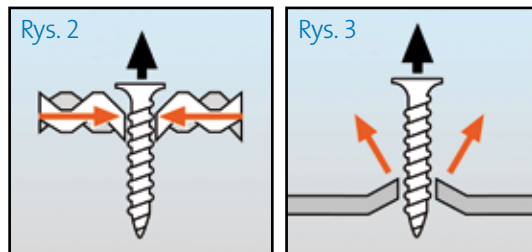
Podczas procesu efektywna grubość materiału ulega zwiększeniu, stanowiąc sumę pierwotnej grubości oraz grubości żeber.

PRZYKŁAD:
GRUBOŚĆ BLACHY: 0,60 mm
GRUBOŚĆ PO RYFLOWANIU: 1,20 mm



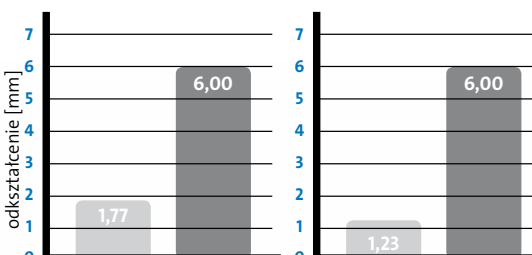
LEPSZE TRZYMANIE WKRĘTÓW W PROFILACH ULTRASTIL®

Przekrój poprzeczny profili ULTRASTIL® gwarantuje, że każdy wkręt ma kontakt z materiałem o grubości większej niż nominalna grubość materiału (Rys. 1).



ZWIĘKSZONA ODPORNOŚĆ NA WYCIĄGANIE

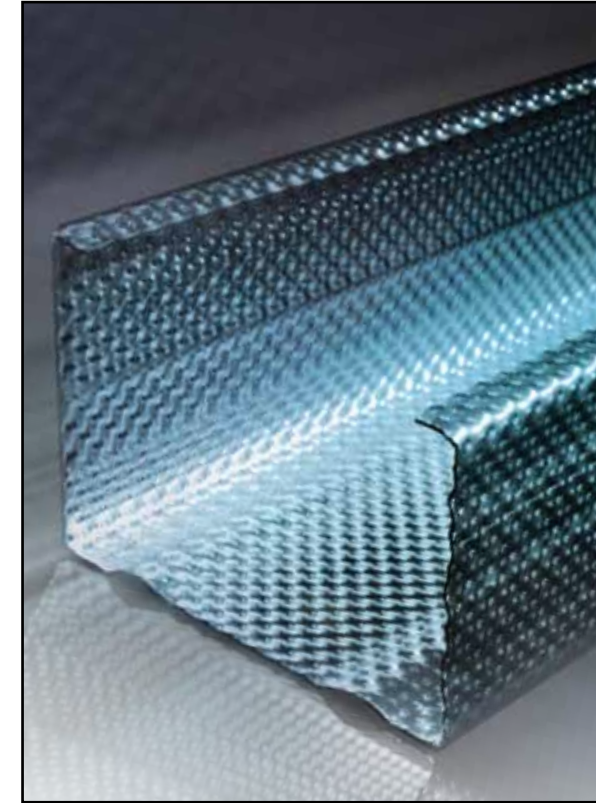
Zamocowanie wkrętów w profilach ULTRASTIL® sprawia, że w momencie przyłożenia siły wyciągającej wkręt, tworzy się skierowany do wnętrza nacisk wokół punktu kontaktu wkręta z profilem (Rys. 2-3).



ZWIĘKSZONA PAMIĘĆ KSZTAŁTU PROFILI ULTRASTIL®

Profile ULTRASTIL® dzięki zmienionej charakterystyce powierzchniowej w procesie ryflowania mają większą możliwość powrotu do swojej pierwotnej formy po ustaniu działającego na nie obciążenia.

Porównanie dwóch próbek materiału ryflowanego i gładkiego wykazało **zmniejszenie odkształcenia trwałego o 31%**.



INFORMACJE O PROFILACH ULTRASTIL®

Profile ULTRASTIL® to 50% większa sztywność ścian!

ULTRASTIL® to jedyny, oryginalny na rynku tak wysoki standard bezpieczeństwa i trwałości wykonywanych konstrukcji.

ULTRASTIL® to innowacyjne profile do płyt gipsowo-kartonowych, to wysoka jakość na rynku, od lat potwierdzona badaniami Instytutu Techniki Budowlanej (ITB).

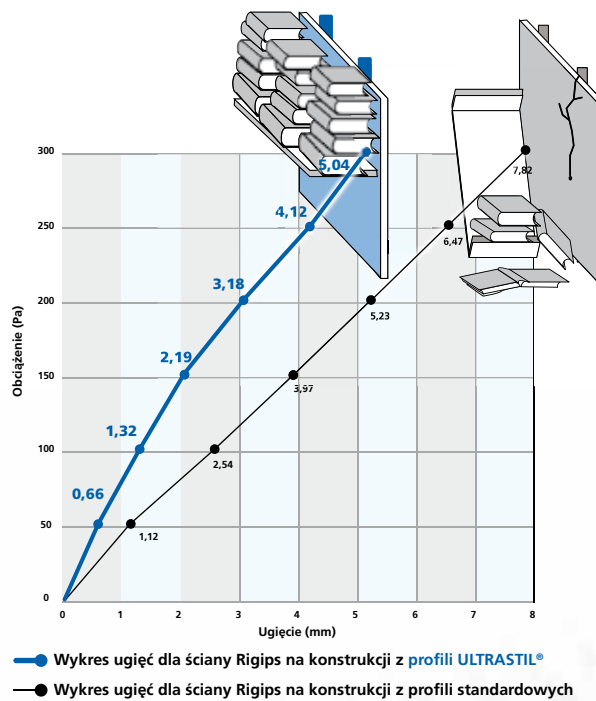
Oferta profili ULTRASTIL® obejmuje kompletny zestaw profili ściennych i sufitowych stosowanych w suchej zabudowie wewnątrz wraz z płytami gipsowo-kartonowymi do konstrukcji:

- ścian działowych
- sufitów podwieszanych
- okładzin ściennych i sufitowych.

KORZYŚCI W PRAKTYCE

Innowacyjny proces ryflowania daje wymierne korzyści ze stosowania profili ULTRASTIL®.

- Większa sztywność i wytrzymałość na zginanie systemów suchej zabudowy wewnątrz z poszyciem płytami gipsowo-kartonowymi.
- Znaczne ograniczenie odkształceń profili ULTRASTIL® dzięki wyraźnej poprawie parametrów mechanicznych stali.
- Mniejsze ugięcie ścian i ograniczenie do minimum ryzyka pęknięć dzięki większej sztywności profili ULTRASTIL®.



50% większa sztywność ścian działowych wykonanych na konstrukcji z użyciem profili ULTRASTIL® została potwierdzona badaniami wykonanymi w Zakładzie Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie – praca NL-1493/01 „Opinia techniczna dotycząca ścian działowych z kształtownikami stalowymi o powierzchni ryflowanej i gładkiej”.

Powyższe badanie porównuje ugięcia dwóch identycznych ścian. Pierwsza została zbudowana na konstrukcji z profili standardowych (gładkich), zaś druga – na konstrukcji z profili ryflowanych ULTRASTIL®. Ściana wykonana na konstrukcji ULTRASTIL® wykazała o 50% mniejsze ugięcia. Oznacza to o 50% większą wytrzymałość ściany na konstrukcji ULTRASTIL®.

RODZAJE I WYMIARY PROFILI ULTRASTIL®

RYСУNEK	NAZWA I OZNACZENIE	DOSTĘPNE DŁUGOŚCI [M]	WYMIARY [MM]	
PROFILE ŚCIENNE				
	PROFIL PIONOWY (SŁUPKI)	RIGIPS CW 50 ULTRASTIL®	2,6	51/48,8/48
		RIGIPS CW 75 ULTRASTIL®	3,0	51/73,8/48
		RIGIPS CW 100 ULTRASTIL®	4,0	51/98,8/48
	PROFIL PIONOWY AKUSTYCZNY (SŁUPEK)	RIGIPS CW 75 ULTRASTIL® AKU®	3,0	60/73,8/60
		RIGIPS CW 100 ULTRASTIL® AKU®	4,0	60/98,8/60
	PROFIL POZIOMY	RIGIPS UW 50 ULTRASTIL®	3,0	40/51/40
		RIGIPS UW 75 ULTRASTIL®	4,0	40/76/40
		RIGIPS UW 100 ULTRASTIL®		40/101/40
PROFILE SUFITOWE				
	PROFIL GŁÓWNY SUFITOWY	RIGIPS CD60 ULTRASTIL®	2,6	27/60/27
			3,0	
	PROFIL PRZYŚCIENNY	RIGIPS UD30 ULTRASTIL®	3,0	27/29,2/27
			4,0	